ハイライト概要

完璧な装備

オペレーション

01 オペレータスタンドでの高い快適性
> 重要な作業エリアへの最適な視界
> 高性能LED照明
> 広い収納スペース
> オペレータスタンドのパワフルヒーター
> 高さ調整可能なウェザーキャノピ
> ユーザーそれぞれの機械パラメータを保存できるSMART KEY

02 直感的な操作が可能な MMI – 機械と人のインターフェース
> 機械を自由自在に制御できるフレキシブルなコントロールパネルコンセプト
> お気に入りボタン付き2インチコントロールパネル
> レベリング用5インチコントロールパネル
> 重要なパラメータを楽々確認できる7インチコントロールパネル
> 堅牢な高品質カメラ/モニタシステム及び10インチコントロールパネル

品質

03 高精度で多様な LEVEL PRO *ACTIVE* レベリングシステム
> 革新的でシンプルな操作コンセプト LEVEL PRO *ACTIVE*
> 新たな追加機能と自動機能
> 最適化された3D／レーザーレベリング
> 右片側または左右レベリングブーム、Sonic-Skiセンサ
> 最適化された Multiplexシステム

04 高い信頼性
> 先駆的な診断コンセプト
> 複数のパネルで機械をコントロール
> 堅牢で信頼性の高いCANネットワーク
> 安心のバンダリズムプロテクション
> 効率的なサービスメンテナンスコンセプト

切削

05 比類なき切削技術
> MCS *BASIC*で素早い切削ドラム交換
> 簡単な切削ドラムユニット交換
> 切削ドラムユニットをしっかりと摩耗から保護
> 極めて耐摩耗性の高いクイックチェンジツールホルダシステム HT22
> さらに寿命が長くなった新しいクイックチェンジアッパーツールホルダ HT22 *PLUS*

06 革新的な MILL ASSIST
> MILL ASSIST 自動モード
> 新DUAL SHIFTパワートランスミッション
> 自動モードにおける追加の戦略的オペレーション事前選択
> 均一な切削パターン品質の明確な事前選択
> 革新的な効率性表示
> CO_2排出量をその場で表示

パフォーマンス

07 トップクラスのミリング性能
> 路面切削機での使用を目的に調整されたトルク展開が自慢の極めてパワフルで高効率なJohn Deere エンジン
> バラストをより柔軟に活用
> 拡張スクレーパリフト
> 柔軟でパワフルな廃材積込
> 切削材排出曲線を拡大する"ブースト"機能
> ステアリング角度に依存し排出コンベアベルトを旋回できる ACTIVE CONVEYOR

08 WPT 切削
> 追加のオプション装備 WPTを備えたテレマティクスシステム
> トラック荷台積載状況を直接表示
> 切削パフォーマンスのクリアなデータ化
> 迅速で正確な現場作業の計算

経済性と持続可能性

09 燃料消費の更なる低減 – 積極的な CO_2 排出削減
> 広い切削ドラム回転速度範囲を可能にする2段変速トランスミッション
> ディーゼルエンジン自動アイドリングストップ機能
> エンジン低速レンジでのパフォーマンス最大化
> 切削ドラム自動スタート・ストップ機能
> インテリジェントなデュアルファンコンセプト

10 環境に優しいテクノロジー
> 排ガス排出量を最大限に抑える排出ガス浄化装置
> 移動時の騒音低減
> 最適化された VCS集塵装置
> 消費を最小限に抑える「ECO」モード
> 外部コントロールパネル操作によるエンジンスタート・ストップ機能
> 効率的散水マネジメント

WIRTGEN SUSTAINABILITY

WIRTGEN サスティナビリティとは WIRTGEN GROUP の持続可能性の目標に貢献する革新的なテクノロジーやソリューションを意味します。

環境に優しい
マシンテクノロジー

環境に優しく
低 CO_2排出量

水消費量を最小限に抑えて
効率的な散水

01 極めてパワフルで燃費に優れたディーゼルエンジン
W 210 XF の最新の燃費に優れたディーゼルエンジンは、力強いトルクで最大のエンジン出力を提供します。その際、W 210 XFのエンジンテクノロジーは、排出ガスを最小限に抑えるために制定された最も厳しい排ガス規制クラス EU Stage 5 / US EPA Tier 4f の厳しい要件を満たしています。

02 走行時の騒音を抑制
路面切削機の移動速度は毎分100メートルです。それに必要なエンジン回転数は低く、燃料消費は抑制され、騒音もわずかに抑えられることができます。

03 外部コントロールパネルから操作できるエンジンスタート・ストップ機能
ディーゼルエンジンは、地上アジャストスタッフも外部コントロールパネルから難なくオン・オフを切り替えることができます。これが燃料消費を低減し、そして騒音を抑えます。

WIRTGEN SUSTAINABILITY

04 消費を最小限に抑える「ECO」作業ストラテジー
作業ストラテジー「ECO」が事前に選択されている場合、エンジン制御 MILL ASSIST が、燃料消費とビットの摩耗、そして騒音の放出レベルをしっかりと抑えます。

05 効率的に散水を管理
電気式で個別にオン・オフ可能な4分割散水バーにより、例えば半分の車線幅での切削といった切削施工において、最適な散水量をオペレータスタンドから調整することができます。散水システムの自動オン/オフ切替え機能と切削パフォーマンスに応じた水量調節により水の消費を大幅に減らします。

06 最適化されたVCS集塵システム
VCS は、機械オペレータと地上アジャストスタッフの作業環境により良好な空気品質と視界性を提供します。さらに、構造的に最適化されアクセスしやすくなった VCSサクションチャンネルによって、清掃の手間が軽減されます。

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

ここに記載されている W 210 XF のすべての機能は、積極的な環境保護と天然資源の保護に貢献しています。

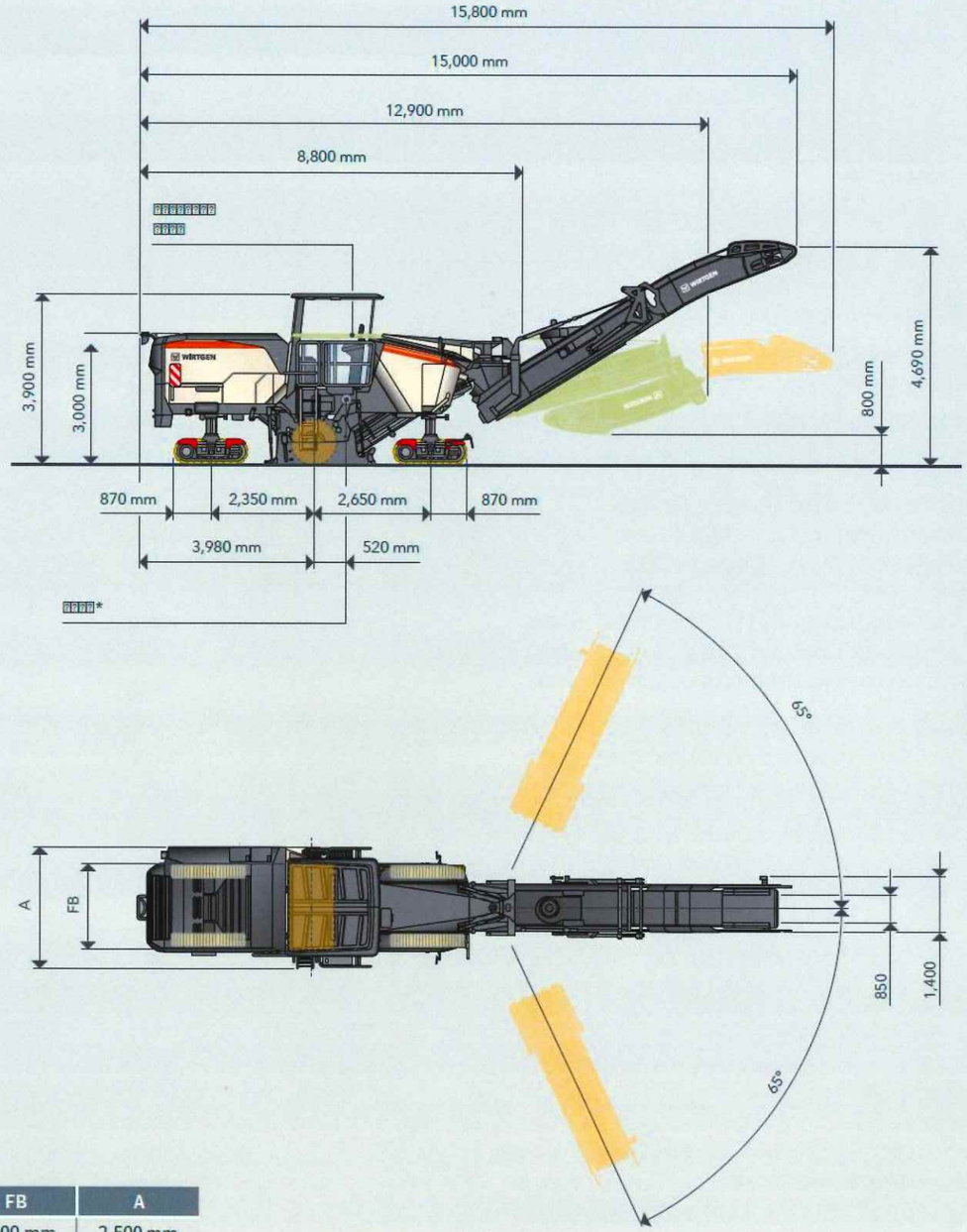
このコンパクトなサイズでパワフルさを備えた路面切削機は、表層補修施工、路盤出し、ファインミリングなど、幅広いアプリケーションに対応できます。MCS – Multiple Cutting System – では、切削幅が素早く2.0 m、2.2 m、または2.5 mに変更でき、アプリケーションの幅が更に広がります。
独自のDUAL SHIFTパワーシフトトランスミッション及び切削ドラム回転速度拡張機構により、W 210 XFは、極めて厳しい要件の切削施工にも最適です。

技術データW 210 XF	EU基準なし / US EPA Tier 2	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f
切削ドラム		
切削幅 標準	2,000 mm	
切削幅 オプション1	2,200 mm	
切削幅 オプション2	2,500 mm	
切削深さ[1]	0 – 330 mm	
切削ドラム径	1,020 mm	
エンジン		
メーカー	John Deere	John Deere
型式	6180HD-NC-PINb-N	6180HD-S5-PDRb-N
冷却方式	水冷	水冷
気筒	6	6
定格出力	1,700 rpmにおいて: 580 kW / 778 HP / 789 PS	1,700 rpmにおいて: 580 kW / 778 HP / 789 PS
最大出力	1,900 rpmにおいて: 575 kW / 778 HP / 789 PS	1,900 rpmにおいて: 575 kW / 778 HP / 789 PS
排気量	17.9 l	17.9 l
定格出力時燃料消費量 | 標準的な現場での燃料消費	159 l/h | 64 l/h	159 l/h | 64 l/h
EN 500-2 に準拠した音圧出力レベル　エンジン | オペレータスタンド	≤ 112 dB(A) | ≥ 90 dB(A)	≤ 115 dB(A) | ≥ 92 dB(A)
排ガス規制クラス	EU基準なし / US EPA Tier 2	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f
電気システム		
電源	24 V	
タンク容量		
燃料	1,200 l	
作動油	100 l	
水	3,270 l	
走行能力		
最大走行・施工速度	0 – 100 m/min (6 km/h)	
トラックユニット		
前後クローラユニット(L x W x H)	1,730 x 300 x 610 mm	
廃材積込み		
一次コンベアベルト幅	850 mm	
排出コンベアベルト幅	850 mm	
排出コンベア能力理論値	375 m^3/h	

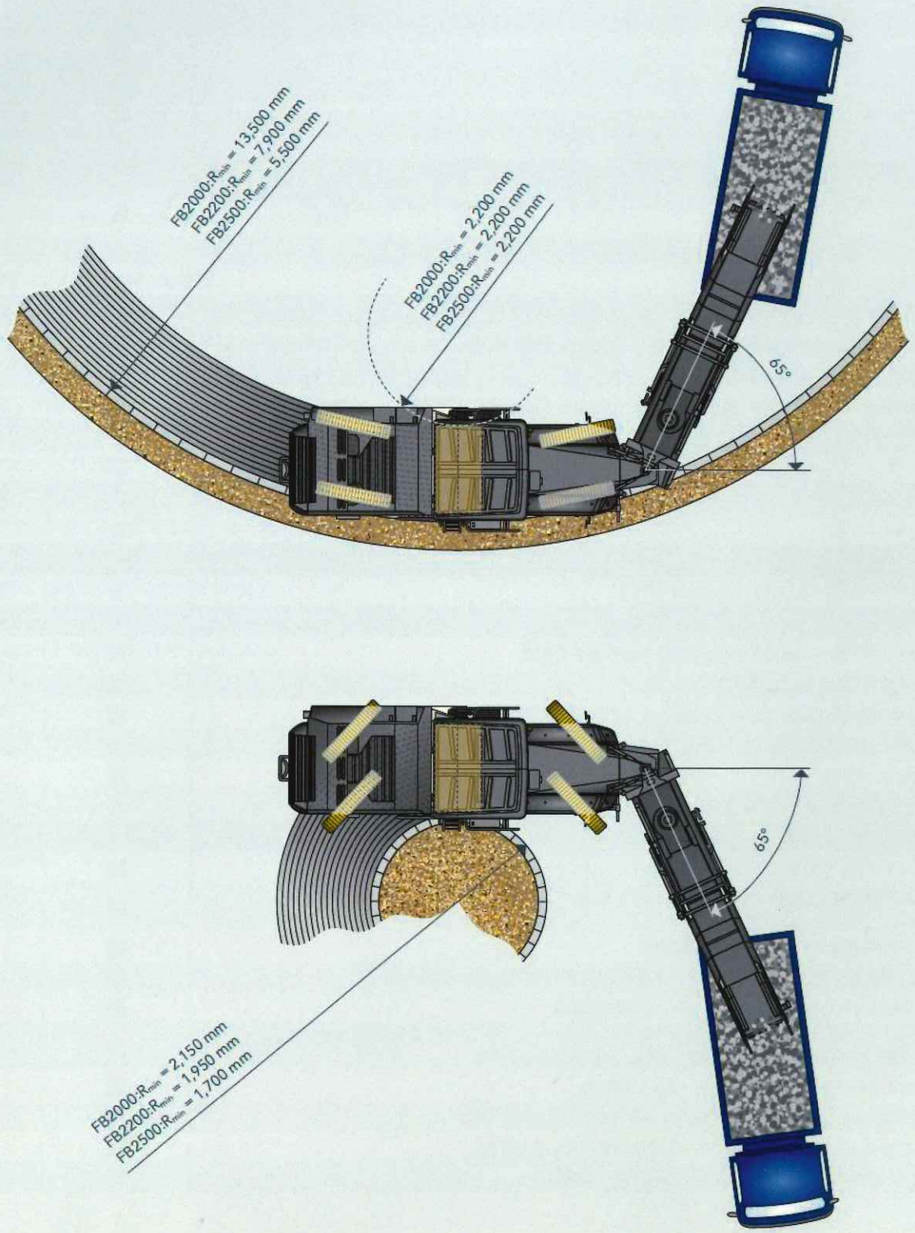
技術データW 210 XF	EU基準なし / US EPA Tier 2	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f
機械重量		
乾燥重量	27,400 kg	
運転重量(CE)[2]	29,700 kg	
FB2500での最大運転重量(フル装備、燃料満タン)	36,900 kg	
タンク充填物重量		
水	3,270 kg	
燃料 (0.83 kg/l)	1,000 kg	
追加重量		
機械オペレータおよびビット		
> 機械オペレータ	75 kg	
> 切削ビット5箱	125 kg	
> 搭載ビット	30 kg	
オプション切削ドラムユニット		
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2200	220 kg	
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2000**MCS *BASIC***	670 kg	
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2200**MCS *BASIC***	920 kg	
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2500**MCS *BASIC***	1,240 kg	
オプション切削ドラム		
> 切削ドラム FB2000 **HT22 *PLUS*** LA18、切削ビット146本	-70 kg	
> 切削ドラム FB2200 **HT22 *PLUS*** LA15、切削ビット176本	150 kg	
> 切削ドラム FB2200 **HT22 *PLUS*** LA18、切削ビット155本	20 kg	
オプションMCS切削ドラム		
> 切削ドラム **MCS *BASIC*** FB2000 **HT22 *PLUS*** LA15、切削ビット162本	250 kg	
> 切削ドラム **MCS *BASIC*** FB2000 **HT22 *PLUS*** LA18、切削ビット146本	225 kg	
> 切削ドラム **MCS *BASIC*** FB2000 **HT22 *PLUS*** LA15、標準ビット18本及びPCDビット144本	330 kg	
> 切削ドラム **MCS *BASIC*** FB2200 **HT22 *PLUS*** LA15、切削ビット176本	470 kg	
> 切削ドラム **MCS *BASIC*** FB2200 **HT22 *PLUS*** LA18、切削ビット155本	340 kg	
> 切削ドラム **MCS *BASIC*** FB2200 **HT22 *PLUS*** LA15、標準ビット18本及びPCDビット158本	550 kg	
> 切削ドラム **MCS *BASIC*** FB2500 **HT22 *PLUS*** LA18、切削ビット171本	570 kg	
> 切削ドラム **MCS *BASIC*** FB2500 **HT22 *PLUS*** LA18、標準ビット18本及びPCDビット153本	645 kg	
オプション追加装備		
> シングルスタンディングシート、大型収納庫、及びウェザーキャノピを装備したオペレータスタンド	520 kg	
> 上質なコンフォートキャビンを装備したオペレータスタンド	770 kg	
> 合計重量1,600 kgの2ピース追加重量	1,600 kg	
> 機械後部に搭載される69個の切削ビットコンテナ用大型収納庫	150 kg	
> **MCS *BASIC***油圧開閉式サイドプレート	140 kg	
> VCS-集塵装置	140 kg	
> レベリングブーム及びSonic-Skiセンサによる**LEVEL PRO *ACTIVE***の拡張	75 kg	
> 右側油圧センサ1基**LEVEL PRO *ACTIVE***	65 kg	
> 2個の油圧センサ(左右に取り付け)による**LEVEL PRO *ACTIVE***の拡張	110 kg	

[1] 許容差及び摩耗により、最大切削深さは表示値と異なることがあります。
[2] 機械重量、全燃油/潤滑油の半分の重量、標準工具、オペレータ、追加オプションなし

側面図/ 上面図W 210 XF



FB	A
2,000 mm	2,500 mm
2,200 mm	2,700 mm
2,500 mm	3,000 mm

*運転重量に関して、コンベア展開時のCE

切削半径W 210 XF 切削深度150MM時